

ほくでん
エネモール biz
MAGAZINE

ほくでんエネモールビズマガジン

電化で踏み出す
脱炭素への確かな一歩

Vol.12

ほくてん

photo: 酒井広司

MITSUBISHI
ELECTRIC
Changes for the Better

ズバ暖スリム
極モデル(DHシリーズ)

ズバ暖スリムは
2025年で20周年!

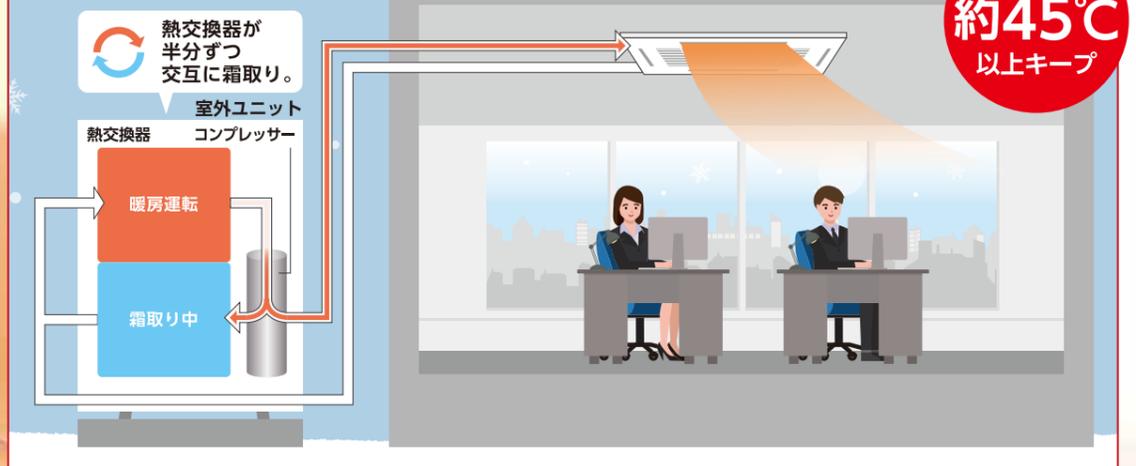
20th
Anniversary
ズバ暖スリム



PUZ-DHRMP80~140KA3

霜取り中も暖房継続で、あたたかさが途切れない。^{※1}

デュアルオンデフロスト回路



※1: 24時間連続して暖房運転ができることを確認。機種選定が適切でない場合や、開放空間などで使用した際に、通常の霜取りに入る場合があります。
※2: 室内23°C(乾球)、外気温2°C(乾球)/1°C(湿球)、PLZ-DHRMP140HF4、風速:自動、設定温度:24°C(当社試験室による結果)。ただし室温や外気温が低い時、または外気湿度が高く着霜量が多い時など使用環境によっては、吹出温度45°Cにならない場合があります。

問い合わせ先

三菱電機住環境システムズ株式会社 北海道支社
〒004-8610 北海道札幌市厚別区大谷地東2-1-11 (011)893-1342

しあわせをシェアしよう。

働きやすさと暮らしやすさを

三菱電機株式会社

Contents

特集

一般財団法人省エネルギーセンター
カーボンニュートラルへの
第一歩に、まずは身近な「省エネ」を

P03

電化最前線

新得町
町の魅力発信に貢献する「ZEB Ready」庁舎が誕生

P05

三浦造園株式会社
「緑と未来を育む、ZEBという選択」
木造平屋建てZEB Ready社屋が完成

P07

北海道コカ・コーラボトリング株式会社
ヒートポンプの効果的な導入により
飲料製造の新たな未来へ

P09

タニコー株式会社 北海道事業部・札幌営業所
厨房機器ショールーム「~ing」
タニコー札幌営業所内にリニューアルオープン!

P11

エネモールbiz MAGAZINE

エネモールbizマガジン Vol.12

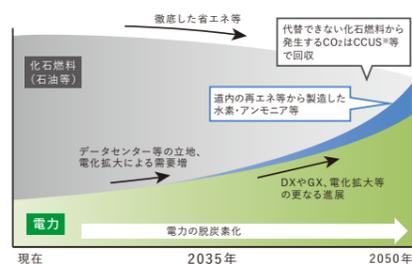
電化で踏み出す 脱炭素への確かな一歩

エネモールbizマガジンVol.12 2026年3月発行
発行人 坂本直毅
撮影 井澤美つ輝
制作・印刷 札幌大同印刷株式会社
編集協力 大崎香織(COTODAMA)
発行 北海道電力株式会社
パブリックマーケティング部 エネルギーソリューション室



泊発電所の再稼働に向けて

■北海道における将来のエネルギー需給(イメージ)



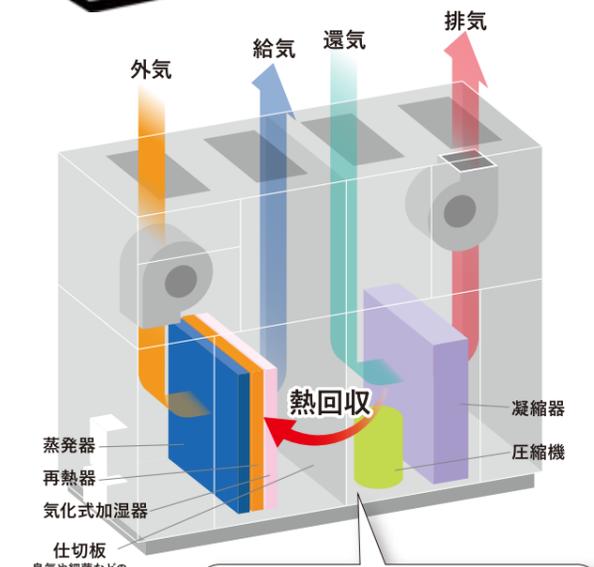
※CCUS(Carbon dioxide Capture, Utilization and Storage): CO₂を回収・貯留・有効利用する技術

私たち北海道電力は、持続可能な社会の実現に向けて、北海道におけるエネルギー全体のカーボンニュートラルの実現を目指しています。

そのため、事業活動により生じる温室効果ガスの排出量を2035年度に60%削減(2013年度比)する環境目標を掲げており、目標達成に向けた取り組みのひとつとして、泊発電所の早期再稼働を目指しています。

原子力発電は、発電時にCO₂を排出しない特長を持っており、地球温暖化対策の一つとして期待されています。また、火力発電に比べて、燃料供給の安定性や長期的な価格安定性を有しており、電気料金の安定化に寄与します。

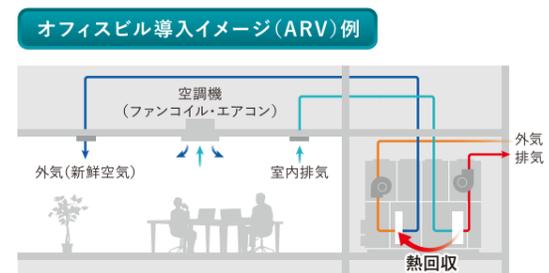
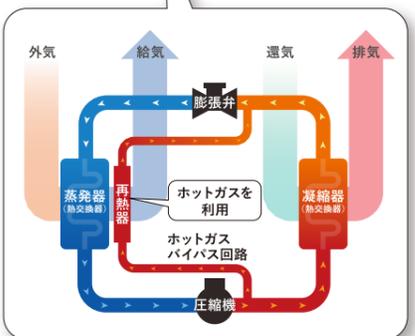
火力発電所の経年化が進む中、北海道内における電力の安定供給を確保しつつ、低炭素CO₂フリーの電気をお客さまへお届けするため、安全性の確保を大前提に、泊発電所の早期再稼働に向けて総力を挙げて着実に取り組んでまいります。



ヒートポンプ熱回収方式で 省エネ性と換気効率向上を実現

- 1 換気&外気処理**
 - 室内空気を屋外へ排出すると同時に温湿度調節した新鮮な外気を室内に供給
 - 中性能フィルタで微細な塵埃を除去し空気を清浄化
- 2 ヒートポンプサイクルを活用した熱回収**
 - 排気に含まれる熱エネルギーを回収して省エネ
 - フロン冷媒の使用量を必要最小限に抑える一体構造
 - 外気と排気が直接交差しない構造のため衛生的
 - 室内空気の再利用で安定した能力供給、冬期のデフロストや夏期のオーバーヒートを抑制
- 3 除湿再熱運転**
 - ホットガスを利用するため、エネルギーの無駄がなく快適
- 4 中間期・夜間運転**
 - 中間期や夜間は空調機を停止し、外調機だけの運転で省エネに大きく貢献

製品について
詳しくはこちら



現場に合わせた様々なラインナップをご用意

天埋形	スリム形	床置形	ハイブリッド加湿対応形	大容量形
AHD型 500~1000m ³ /h	ARF型 2000~3000m ³ /h	ARV-SUV型 650~1000m ³ /h	ARV型 1500~5000m ³ /h	ARV-YZ型 1500~5000m ³ /h
				BSD-DK型 5000~15000m ³ /h

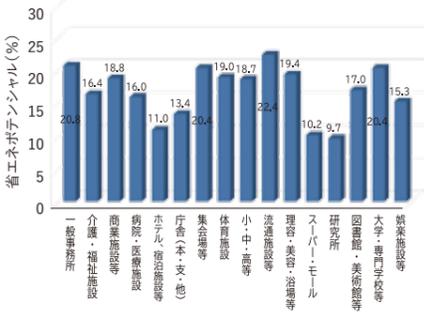
木村工機株式会社
東証スタンダード 証券コード6231
札幌営業所 札幌市東区北24条東16丁目1-6(正栄ビル5階)

木村工機株式会社 札幌営業所
050-3648-2291
www.kimukoh.co.jp

具体的な改善提案項目と省エネポテンシャル【ビルにおける省エネの場合】

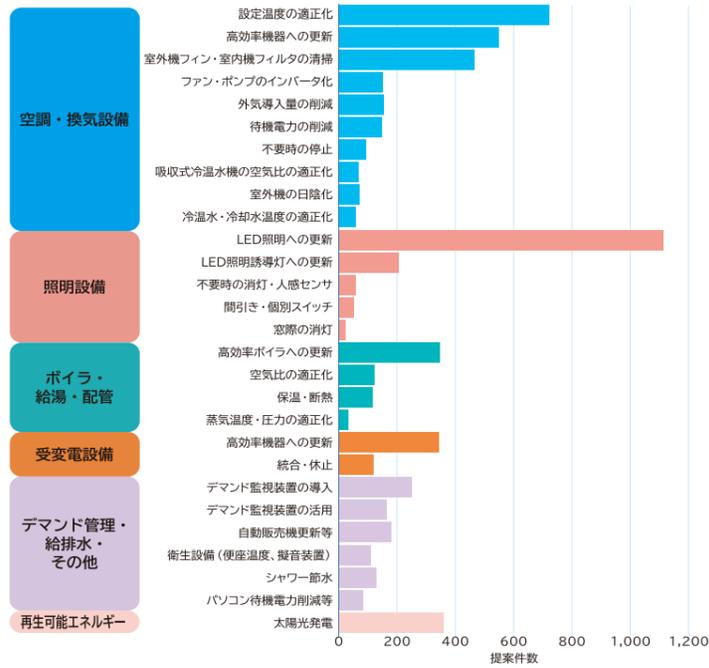
- 空調、照明設備のエネルギー使用割合は一般的に70%を占めるため、その分野における省エネ対策は特に有効です。
- 空調関連では、運用改善により実現できる項目が多いので、早期の効果実現が期待できます。
- 照明設備では、蛍光灯→LED灯の更新により70%程度の省エネ率が期待できます。また、蛍光灯の製造・輸出入廃止時期(2027年末)が迫っているため、LED灯への計画的な更新が望まれます。

【用途別の省エネポテンシャル】※



※2020~2024年度に実施した省エネ診断に基づく改善提案の省エネ率を指す。

【診断による改善提案項目】



出典：(一財)省エネルギーセンター「省エネ事例集2025年度版」p.4

省エネ・節電ポータルサイトのご案内

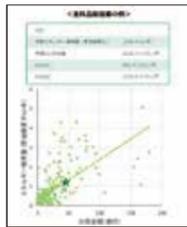
省エネ支援サービスの内容や申込方法の紹介に加え、診断事例の紹介、動画によるチューニング手法の紹介など、省エネ・脱炭素化を推進するために有益な情報を掲載しています。また、省エネセルフ診断ツールより同業他社との原単位比較が可能です。

省エネ支援サービス

- 省エネ最適化診断: 省エネ診断と再エネ提案を組合せ、エネルギー利用を最適化する診断
- 無料講師派遣: 省エネルギーや節電をテーマに含む「省エネ説明会」に無料で講師を派遣
- ステップアップ診断(旧IoT診断): 2022年度以降に省エネ診断最適化診断を受診した事業所を対象に、省エネの深堀ニーズにお応えする、詳細データを活用した診断

省エネセルフ診断ツール

自施設の情報を入力することで、CO₂排出量が簡単に計算でき、同業他社に対するエネルギー原単位のポジションや具体的な省エネ対策などを見ることができます。



省エネ診断事例紹介

省エネ診断事例に基づき、省エネ推進の着眼点や具体的な実施方法、全社をあげたエネルギー管理や省エネの取り組み等について、好事例を多数紹介しています。主な業種や設備、省エネ技術等から事例を検索することができます。

省エネ動画チャンネル

診断の様子や代表的な省エネチューニングの方法などを動画で、わかりやすく紹介しています。

省エネ最適化診断、無料講師派遣、ステップアップ診断各申込書はこちら

省エネ・節電ポータルサイト

shindan-net.jp



出典：(一財)省エネルギーセンター「省エネ事例集2025年度版」p.32

現状把握からステップ・バイ・ステップで カーボンニュートラルへの 第一歩に、まずは身近な「省エネ」を

カーボンニュートラル(CN)実現のために不可欠な省エネの有効性について、一般財団法人省エネルギーセンター省エネ技術本部の鈴木伸隆マネージャーにお聞きしました。



一般財団法人省エネルギーセンター
省エネ技術本部 マネージャー
鈴木 伸隆 氏

「CNを支える技術者集団」として活動

「省エネルギーセンター」とは、どのような機関なのかご紹介いたします。私たち省エネルギーセンターの設立は1978年。第二次オイルショックの中、経済活動におけるエネルギーの有効利用を目的に、当時の通商産業省の外郭団体としてスタートしました。現在は一般財団法人となりましたが、引き続き中立公平な立場から、全国の企業や自治体のCNへの取り組みを省エネを通じてお手伝いしております。

「省エネは第一の燃料」
CN実現などメリットさまざま

「CN実現のための手段として、省エネはなぜ有効といえるのでしょうか。2050年CN実現に向けて、CO₂などの温室効果ガスを削減していかななくてはなりません。例えば再エネを用いてCO₂を削減する場合、消費するエネルギーを見直さずにそのまま再エネで埋め合わせるのは不経済であり

ません。できるだけ効率的にエネルギーを使った上で、そのエネルギーを「非化石」に転換していくプロセスの方が経済合理性はぐっと高くなるといえます。合理的にCO₂排出量を削減し経営改善に貢献する省エネは、CN実現に大きく寄与し、世界的に「第一の燃料」とも表現されています。

省エネの具体的なメリットは?

例えばエネルギーの金額は、円安などの要素と、いろいろな不確実性の中で決まります。そうした不安定な状況に企業活動がブレずに対応できる合理的なエネルギーの使い方は、不確実性に対するレジリエンスの担保につながると思います。今や自然災害も不確実性の一部として扱わざるを得ない情勢ですが、災害時にエネルギーを確保しつつLED照明で調光できれば、状況に応じたエネルギー使用ができる環境づくりにつながります。コスト削減はもちろんです。企業活動を支えるエネルギーをより価値あるものとして使うというメリットもあると考えています。

照度や暖冷房の適正化など
お金をかけずにできる対策から

「省エネに取り組むために、何から始めるのがお勧めでしょうか。省エネの第一歩はお金をかけずにできること、さらにその前段階で現状把握をお勧めしています。人間のダイエックと同じで、まず体重や体脂肪率を把握しなければ、どういう対策が自分の

体、つまり会社にとっての最適解は見つけられません。省エネ診断などで課題を可視化し、正味必要なエネルギーを理解することが大切です。その上でお金をかけないことから始め、省エネを図った成果が出てから、電化・ヒートポンプ化などの効果的な投資に手をつけていく。省エネはそんなステップから進めていくのがお勧めです。

まず取り組みやすいのは、照明と暖冷房です。照明は最新の器具を入れるのではなく、照度・明るさを適正化すること。照度には労働生産性の観点も含まれてJISで定められた基準があります。例えばLED更新によって極端に明るくなりすぎてしまった執務室などは、調光や点灯数の調整によって必要な所にふさわしい光が届くよう調整します。暖冷房も外気温や熱中症対策を考慮し、正味必要な基準値を見直すことが省エネになります。

最後に、メッセージをお願いします。

省エネはお金をかけずにできる方法があり、新技術の組み合わせなどで深掘りできる余地がまだまだあります。あらゆる事業者さまにぜひスタートしていただき、どう継続し、CNに向け加速していくか、将来を見据えた省エネを各々にふさわしいやり方で進めていただければと考えています。より具体的な事例や手法については、私たちの「省エネ・節電ポータルサイト」(左頁参照)を是非ご活用ください。

ZEB採用技術 空冷直膨式高性能エアハン



寒冷地仕様の室外機は-25℃まで対応します。季節を問わず最適な温度と湿度に調整し換気します。

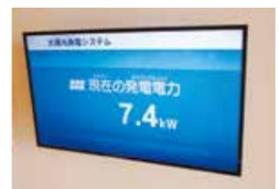
採用機器

空冷直膨式高性能エアハン
外調機×1台、室外機×2台

機器に関するお問い合わせ
 木村工機(株) TEL.050-3648-2291

創エネ設備 太陽光パネル

太陽光パネルはメンテナンス性を重視し庁舎壁面に設置。庁舎内で発電状況をモニターしています。



ZEB採用技術 ビル用マルチエアコン「VHV-H(スゴ暖)」

採用機器

ビル用マルチエアコン「スゴ暖」
室外機×9台

機器に関するお問い合わせ
 ダイキンHVACソリューション北海道(株) TEL.011-784-5556



ZEB採用技術 LED照明

光の明るさを必要に応じて段階的に調整可能です。



電化最前線

カラマツを活用したみんなにやさしい施設を実現

町の魅力発信に貢献する「ZEB Ready」庁舎が誕生

2025年1月に供用開始した新得町の新庁舎は、環境に配慮してZEB化が図られ、町の魅力のアピールや防災拠点としての機能も盛り込まれました。

特産のそばや木材をアピール 防災拠点の機能も強化

新得町は旧庁舎が築50年以上経過したこと、町の魅力を発信し、みんなにやさしい庁舎づくりを基本理念として新庁舎を建設。特産であるそばの「三たて」(挽きたて・打ちたて・茹でたて)にちなんだ3本の柱デザインが大きな特徴です。また、面積の約9割を森林が占める林業の町でもあるため、地元産のカラマツを構造体や仕上げ材、机などの備品に活用しています。

町は環境に配慮する意識が高く、2023年にはゼロカーボンシティ宣言も実行しており、新庁舎建設にあたっては第一歩目として「ZEB Ready」に向けて取り組んだといいます。また、防災拠点としての機能を強化し、高い耐震性を確保。大雨災害の経験をもとに冠水に備えてキュービクルや非常用発電機などは屋上に設置し、雑用水には地下水を使って断水時もトイレ使用を可能にするなど、住民の安心・安全につながる機能を充実させました。

コミッションング技術でさらなる省エネへ

季節による寒暖差が大きい地域ですが、新庁舎は高効率電気ヒートポンプ空調設備により、職員や来庁する町民からも快適性が向上したと好評を得ています。新たに冷房が完備されたことで職員の業務効率が上がり、町民へは熱中症対策のシェルターの役割も果たせるようになります。基本的には環境省の指針に沿った温度設定で自動制御しているため、これまでの重油ボイラーと比べて省エネ性だけでなく運用面での利便性にも満足度が高いとのこと。

ZEB化にあたり導入した設備の適切な活用を目指して、ほくでんがエネルギーコストの削減をサポートするコミッションングを導入。1年間のエネルギー使用データを収集して分析を行い、設計値だけでなく実際の運用でもZEB Readyを達成しました。

ZEB化を契機に環境への取り組みを町内外へ広げていく

新庁舎のZEB化には、環境対策について町の姿勢をアピールし、新庁舎を拠点に町内外へ更に取り組みを広げていきたいという狙いもあります。ZEB化によるイニシャルコストの増加はあったものの、ゼロカーボンへの貢献や快適性の向上などに加え、ライフサイクルコストでのメリットもあると評価しています。

また、庁舎内の消費エネルギーを可視化するために導入したBEMSを有効活用し、その成果を町民に還元していくとともに、町民に省エネへの意識づけを図る一端になればとも考えています。

そもそも木材にはCO₂を吸収する機能があり、新庁舎に利用した木材全体の炭素貯蔵量(CO₂換算)は306tになりました。新得町で育ったカラマツをふんだんに使い、それを加工して備品製作などができる体制も町内には整っており、林業の町ならではの建築物のライフサイクルコストまで考慮したCO₂削減の先進的取り組みとなっています。

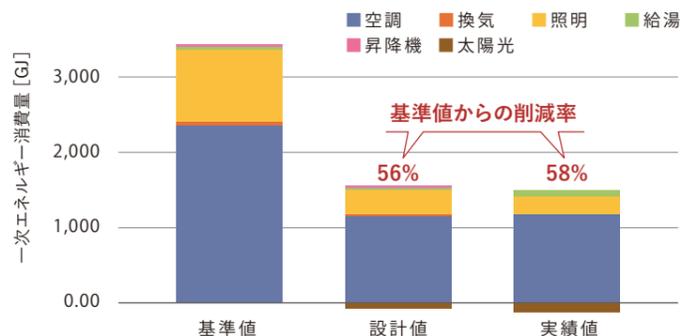
協働

新得町
 〒081-8501 上川郡新得町3条南4丁目26番地
 TEL.0156-64-5111 (代表・総務課) FAX.0156-64-4013
<https://www.shintoku-town.jp/>
 E-mail: kouhou@town.shintoku.hokkaido.jp
 ※開庁時間は午前8時30分～午後5時15分まで
 ※土曜日、日曜日、祝日、休日、年末年始(12月29日～1月3日)は除く

【新庁舎の概要】
 構造: 地上2階、RC造、一部木造、鉄骨造
 延床面積 全体: 2,601.24m² (付属建屋を除く)
 うち 木造部分: 1,177.20m²
 構造材: カラマツ集成材 249m³
 内外装材: カラマツ羽目板 24.3m³
 その他: スギ羽目板、カラマツ什器類



新得町 総務課長補佐(総務兼防災) 兼 庶務防災係長(防災士) 水谷 渉 氏



※設計値の削減率には太陽光による再生エネの削減率2%を、実績値には同3%を含みます。



「三たて」の精神にちなんだ3本の柱で特色のある空間を演出



BEMSによりエネルギーの使用状況を可視化



SGEC森林認証取得の地元カラマツ材をふんだんに使用した議場 SGEC認証: 持続可能な方法で管理されている森林を証明する制度



冠水に備えてキュービクルなどの重要設備を屋上へ設置



会議室は災害時に対策本部としての利用を想定



地下水を雑用水として利用、断水時もトイレの使用が可能

>> ZEBの検討から運用までお手伝いいたします。

お問い合わせ

北海道電力株式会社
 バリューマーケティング部
 エネルギーソリューション室
 システム提案グループ
 TEL.011-251-8072
 e-mail: zeb-assist@hepco.co.jp





スタイリッシュなメーターボックス
開放的なアイランドキッチン (IH搭載)
昼休みには社員で味噌汁を作り食す文化も



新社屋の模型

ATELIER CASA

性能・意匠の要望に応え、ほくでんのサポートでスムーズに「ZEB Ready」達成



一級建築士事務所
Atelier Casa
主宰
阿部 直人 氏

ZEBの経験はなかったため、設計事務所を営んでいる知人から、ZEBプランナーとしてほくでんさんをご推薦いただき、ZEBの取得に向けたサポートを依頼しました。当初は林専務もイニシャルコストを懸念されていたので、ZEB化のモデルとしてエアコンを採用した場合と、非ZEBのモデルとして灯油ボイラーによる温水暖房を採用した場合の費用を比較するための見積もりを用意。自分の中ではエアコンにするとかなり高くなるイメージがあったのですが、実際はほとんど差がなく、林専務にも納得していただきました。私が手がける住宅はもともとZEH Oriented[®]を取得できるレベルで設計していますから、ZEBに向けて断熱性能などを上げる必要はなく、省エネ計算や審査機関への申請業務などの不慣れな部分もほくでんさんが協力してくれたため考えていたよりスムーズにZEBを実現できました。居心地の良い空間づくりを大切に、今回取り組んだ経験を今後につなげていきたいです。

※ZEH Orientedとは、高断熱化と高効率設備による省エネを行い、再生可能エネルギーを除き、一次エネルギー消費量を基準住宅比で20%以上削減する住宅。

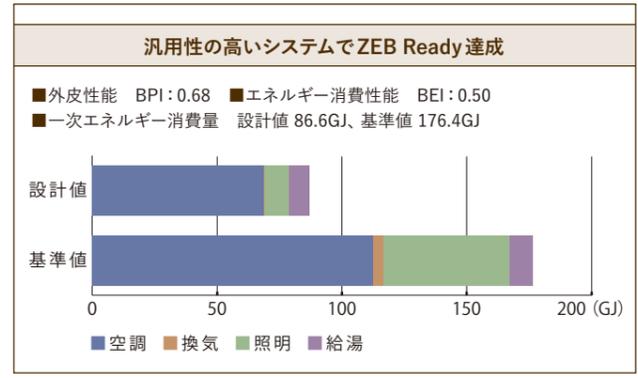
ZEB化採用システム

天井カセット形室内機 (4方向吹出し)
高効率電気ヒートポンプ空調室外機
壁掛形室内機
LED照明 (一部人感センサー制御) / 随所に緑が配置されている所内

≫ さまざまな規模の建物におけるZEB化に向けた取り組みをお手伝いいたします。



北海道電力株式会社
バリューマーケティング部
エネルギーソリューション室
システム提案グループ
TEL.011-251-8072
e-mail:zeb-assist@hepc.co.jp



電化最前線

ゼロカーボンへの取り組みで事業にもメリット

「緑と未来を育む、ZEBという選択」
木造平屋建てZEB Ready社屋が完成



ご協力

三浦造園株式会社
〒059-1273 苫小牧市明徳町4丁目10番8号
TEL.0144-74-0609 FAX.0144-74-7874

構造:木造平屋建
延床面積:124.63㎡
設計:一級建築士事務所 Atelier Casa
ZEBプランナー:北海道電力株式会社



三浦造園 株式会社
MIURA ZOEN

ゼロカーボンへの高い意識を持ち、新たな事業に挑戦へ

「ZEB化するにあたっての初期投資は、通常の建物と比べてそれほど変わりませんでした。ランニングコストはこれから実際に見ていくこととなりますが、以前より抑えられると試算が出ています。

北海道では、こうした取り組みが公共工事の審査において加点評価されるなどのメリットがある一方、造園業で使用する機械は電化などの環境対策が難しいことから、新社屋建設を機にZEBの取得を決意。信頼を置く一級建築士の阿部直人さんに依頼し、ZEBプランナーにほくでんが加わって「ZEB Ready」達成に至りました。

ZEB化で快適な職場環境と環境負荷の低減を実現

同社は1959年から造園業を営み、外構工事の設計・施工・管理などを手がけ高い品質を追求し続けています。2025年8月に業務を開始した新社屋は、木材の質感や随所に配置された緑がぬくもりある空間を創出しています。高効率電気ヒートポンプ空調により暖冷房ともに心地良い環境を維持、室内に温度ムラがないなど快適性を高く評価しています。

ZEB化を目指した背景には、ゼロカーボンへの取り組みが環境負荷の低減につながるだけでなく、事業面でもプラスになることが大きかったといいます。

北海道では、こうした取り組みが公共工事の審査において加点評価されるなどのメリットがある一方、造園業で使用する機械は電化などの環境対策が難しいことから、新社屋建設を機にZEBの取得を決意。信頼を置く一級建築士の阿部直人さんに依頼し、ZEBプランナーにほくでんが加わって「ZEB Ready」達成に至りました。

社屋周辺は順次、植栽などを進めていく予定です。建物と一体となった外構を整備し、同社の業務の魅力を発信する場としての機能も担っていきます。

同社は北海道が推進する「ゼロカーボン・チャレンジ」制度にも登録。ゼロカーボンに対する高い意識を持つことは、今後さらに業務上のメリットにつながっていくと捉え、ZEBの取得を新たな事業への挑戦に向けた強みにできればと考えています。

社屋周辺は順次、植栽などを進めていく予定です。建物と一体となった外構を整備し、同社の業務の魅力を発信する場としての機能も担っていきます。



三浦造園株式会社
工事部
専務取締役
林 雅彦 氏

水熱源ヒートポンプ ユニモWW



- 【仕様】
- ・ノンフロン冷媒(自然冷媒)使用
 - ・加熱能力 53~100kW
 - ・温水入口温度 5~65℃
 - ・温水出口温度 65℃または90℃
 - ・最大温水流量 35ℓ/min(最大)
 - ・冷水入口温度 -5~40℃(清水またはブライン)
 - ・冷水出口温度 -9~35℃(清水またはブライン)
 - ・冷水流量 100~284ℓ/min

問/ (株)前川製作所北海道支店
TEL.011-631-2052
https://www.mayekawa.co.jp/ja/products/brand/unimo/

【協力】

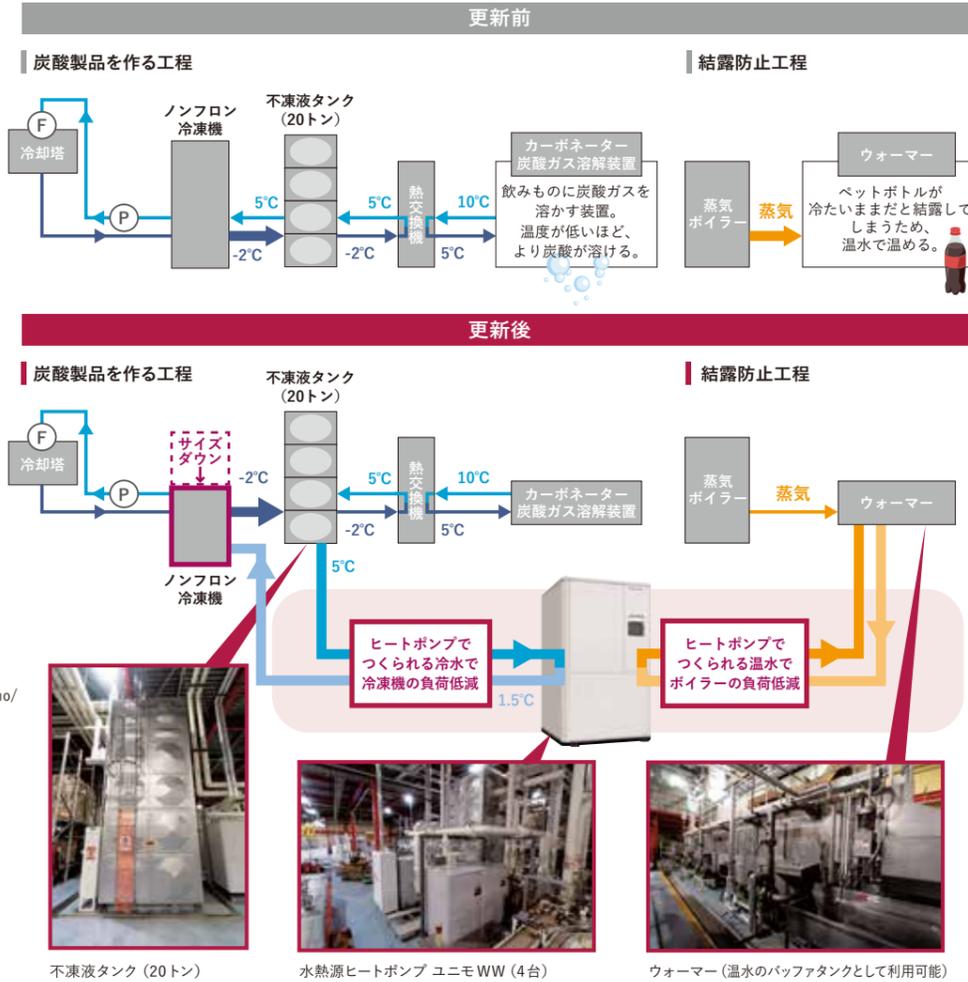
北海道コカ・コーラボトリング株式会社
〒004-8588
札幌市清田区清田一条一丁目2番1号
https://www.hokkaido.cbcc.co.jp/



>> 産業用ヒートポンプの導入をお手伝いいたします。

お問い合わせ

北海道電力株式会社
バリューマーケティング部
エネルギーソリューション室
省エネサポートグループ
TEL.011-251-8073
e-mail:shindan@hepco.co.jp

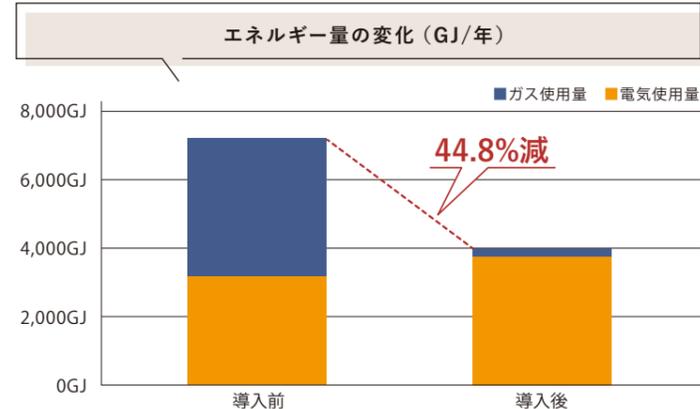


不凍液タンク (20トン) 水熱源ヒートポンプ ユニモWW (4台) ウォーマー (温水のバッファタンクとして利用可能)

さらなる電化の可能性を探り
CN実現に向けて前進を

同社は今後もCNに向け、最新情報にアンテナを張って意欲的に活動に取り組み考えます。今回のヒートポンプ導入は、電化の可能性を広げていく第一歩としても捉えているといえます。

「飲料工場の場合、どうしても技術的に難しい工程があり電化はできないと考えてしまいがちですが、ヒートポンプの活用によりまだまだ電化のポテンシャルがあると感じました。今回の改修を経験して基本的な知識を得られましたし、ほかにヒートポンプ化できる部分はないか検討していく考えです。また、これまでは捨てるしかなかった熱を回収し、エネルギーとして変換して利用できるのは素晴らしいことです。さまざまな省エネ対策に取り組んできたがゆえに、大きな効果が出る新たな省エネ案が欲しかったところでもあるので、ヒートポンプ導入をきっかけに、さらに省エネ・省コストを目指していきたいです」



全自動化されている立体倉庫

脱炭素とエネルギー負荷低減を目指して
ヒートポンプの効果的な導入により
飲料製造の新たな未来へ

北海道コカ・コーラボトリング株式会社は、2025年11月から炭酸製品の製造ラインに冷温同時ヒートポンプを導入。脱炭素とエネルギー負荷低減を実現しています。

総合飲料メーカーとして環境への取り組みを推進

同社は1963年の創業以来、北海道を主な販売地域としてコカ・コーラなどの清涼飲料の製造販売を中心に事業を展開。「どさんこ企業として北海道に貢献する」を理念に、持続可能な社会の実現を目指して環境に対する活動を重点課題の一つに掲げています。

中でもカーボネーターラール(CN)への取り組みでは、省エネに主軸を置いた空調機やLED照明、製造設備などの採用のほか、省エネにつながる生産性の向上にも力を入れています。また、2023年からはオフサイトPPA※を活用した太陽光発電による電力もほくでんを通じて調達。こうした企業姿勢を背景に、製造ラインに産業用ヒートポンプを初めて導入しました。

ヒートポンプを新たに採用し冷水・温水の同時供給を可能に

炭酸製品の製造には、炭酸ガスを吸収させるためと、容器への充填時に泡立ちであふれてしまうのを防ぐため製品液を冷却する工程があります。一方、冷たいままの状態では段ボール箱に詰める工程へ進んでしまうと結露してしまうため、温める工程がほぼ同タイミングで行われます。今回のヒートポンプ導入は冷却用の冷凍機が更新時期を迎えたのをきっかけに検討されました。ヒートポンプの活

用で冷水・温水の同時供給が可能になり、省エネ効果が高まるのが採用の決め手となっています。

ヒートポンプは4つある製造ライン内の1つに導入されました。既存の冷却能力の約50%を担っており、残る50%は平行して新規導入したノンフロン冷凍機が担う構成です。以前は結露防止にガス熱源の蒸気ボイラーを使用していましたが、新システム稼働後はガスの使用量が大幅に減少し、総エネルギー量も大きく下がりました(左グラフ参照)。CO₂排出量の削減とともに、CNへの加速化につながる期待が膨らんでいます。電力デマンド値にも大きな変化はなく、製造ラインは順調に稼働しています。



北海道コカ・コーラプロダクツ株式会社 札幌工場 管理部 施設管理課 施設管理係 チームリーダー 三浦 透 氏



北海道コカ・コーラボトリング株式会社 技術部 技術課 柏原 真文 氏

※お客さまの敷地外に太陽光発電設備を設置し、電力会社の送配電網を利用して再エネ電力をお送りします。



タニコー株式会社
札幌営業所
所長代理
石黒 泰生 氏

タニコー株式会社
北海道事業部
事業部長
原田 領士 氏

フリーゾーンIH®
料理をもっと自由に、
もっと楽しく

- 「ドコニデモ」鍋を置くことができる
- 最小10cmの鍋も反応
- エリアごとに火力調整可能



スチームコンベクションオープン

**リニューアルしたフルフラットで衛生的な
タッチパネルに充実した機能を搭載**

- タッチパネルで簡単操作 ●USBポートを標準装備し、パソコン上の専用ソフトで作成したメニューを簡単に登録 ●マルチタイマーで各段ごとに個別に調理管理ができるため一度に複数メニューが調理できる ●庫内洗浄は洗浄・すすぎ・乾燥まで自動で行い、庫内を綺麗な状態に保てる ●巻き取り式シャワーガンのため省スペースですっきりしたデザイン

オンデマンドフライヤー

いつでも揚げたて。揚げ時間最大1/3短縮

- お客様を待たせず常に揚げたてを提供できる
- パイオーダーで食品ロスを減らせる
- 油の吸収量が減りヘルシーに仕上げる
- 省エネでランニングコスト減、熱が外気へ逃げづらい構造のためムダなく調理



【協力】
タニコー株式会社 北海道事業部・札幌営業所
〒003-0028 札幌市白石区平和通17-南3-11
TEL：011-862-3000 FAX：011-862-5050



- ① <https://www.tanico.co.jp>
- ② https://www.x.com/tanico_official/
- ③ <https://www.instagram.com/tanico.shop/>

フリーゾーンIH® オンデマンドフライヤー



【ショールーム「~ing」】
■月～金曜 ■9:00～18:00 ■予約制 ■無料
※ご予約/お問い合わせは各営業担当者
または札幌営業所へ

スチーム
コンベクションオープン

電化最前線

ステンレス製調理台（オーダーメイド）

厨房機器ショールーム「~ing」

タニコー札幌営業所内にリニューアルオープン!

タニコー株式会社札幌営業所内に2026年1月、
厨房機器ショールーム「~ing(イング)」がリニューアルオープンしました。

機能的でスタイリッシュなオーダーキッチンなども展示



タニコーの公式キャラクター「ターニー」
コック帽の妖精。コーポレートサイト内の
「ターニー」オフィシャルホームページでは
導入先のお店紹介も。
<https://www.tanico-tarny.jp/index.html>



レーザーで名称を入れたオリジナルステ
ンレス製調理台（オーダーメイド）。



清掃がしやすく衛生的なR型
庫内のコーナー部分をR型に仕上げることで
ほこりがたまりにくく、清掃時間も短縮



フルオーダーキッチン
ステンレス加工を原点とする同社の特長
を生かし、多様なオーダーに対応。

「見て・触れて・試せる」
開放感のあるショールーム

業務用厨房の総合的な対応力と高い技
術力に基づいたステンレス製品の製造・
販売で知られるタニコー株式会社が、札
幌営業所のショールームをリニューアル。
最新の電化厨房機器をそろえ、「見て・
触れて・試せる」空間として充実を図り
ました。ショールームの名称「~ing」
は進行形を意味し、お客さまそれぞれの
ニーズに合わせて変化し続ける姿勢を表
しています。

「まず当社の製品を知っていただき、実
際に使用して納得の上で導入いただくこ
とが一番の目的です。これまではご要望
に応じて貸し出し機器を用意していまし
たが、最新機器を常時設置し、すぐに試
していただける環境を整えました。食材
を持ち込んで調理していただくことで、
お客さまにより具体的な提案ができるこ
と考えています」

時間短縮など課題解決に
直結する機器を用意

ショールームには時間短縮や省人化・
省スペース・多機能化など、現場の課題
解決に直結する同社ならではの厨房機
器が用意されています。中でも代表的
なのがトッププレート全面で調理できる
「フリーゾーンIH®」。複数の鍋を自由に
置いて幅広いメニューを同時に対応でき
る革新的なIHコンロで、ライブ感のあ

る「見せる調理」にも最適のため、レスト
ランやホテルなどで特に好評です。
新製品の「オンデマンドフライヤー」は、

食用油で揚げながら電子レンジのように
マイクロ波を照射することで揚げ時間
を1/3に短縮。注文を受けてから揚げ
ても待ち時間が少ないため、作り置きを
する必要がなくなり、食品ロスを減らせ
るメリットがあります。また、揚げ時間
の短縮によってヘルシーな仕上がりいま
す。飲食店はもちろん、揚げ物をテイク
アウトで提供する道の駅やコンビニなど
での課題解決に役立つことが期待される
製品です。

ほかにも、スチームコンベクションオーブ
ンやレーザーで名称を入れたオーダーメ
イドのステンレス製調理台などを設置。
要望があれば設置機器以外の厨房機器を
用意するなど、個別に対応が可能です。
**的確なサポートで
お客さまの思いを形に**

同社の大きな強みは「お客さまの思い
を形にできること」。ニーズに応える製品
開発からソフト面でのサポートを含め、
調理のプロの多様なオーダーにこたえられ
る体制を築いています。さらに、資金調
達の段階から開業までをワンストップで
支援する体制も整備。開業時のインシヤル
コストを抑える提案で事業の成功に貢献
し、信頼の上で製品を選んでもらう関係
づくりを重視しています。また、省エネ

を図る製品開発などに力を入れることで、
カーボンニュートラルに向けても取り組んで
います。同社のコンセプトである「創るを支
える」のもと、顧客それぞれの課題と向き
合い、解決に役立つことを目指しています。
2026年6月には、北海道工場・岩見
沢出張所に併設されているショールームも
リニューアルオープンを予定。広いスペース
を活用し、厨房機器に加え、主力製品の
一つであるベーカリー機器を設置するほか、
セミナーなどの開催も検討しています。
「岩見沢の工場では、近隣自治体などか
らのお声がけや連携の機会も増えていま
す。全道のいろいろな業種・業態の皆さま
に機器を試していただきたいと考えていま
すので、足を運びやすいショールームを選
んで、ぜひお気軽にご利用ください」

>> 省エネ・厨房・空調などに関する
機器導入・運用サポートをお手伝いいたします。

お問い合わせ

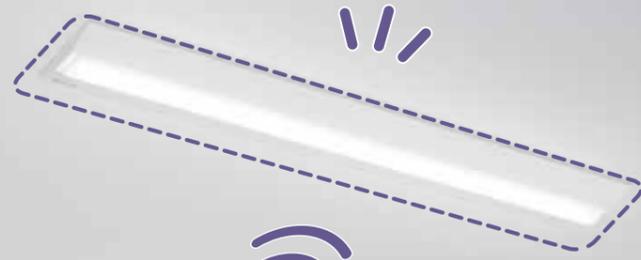
北海道電力株式会社
バリューマーケティング部
エネルギーソリューション室
省エネサポートグループ
TEL.011-251-8073
e-mail:elekichi@hepco.co.jp

Panasonic

一体型ベースライトiDシリーズ／スクエアシリーズ／ダウンライト
ウィズリモ2

お得意先用

NEW



選定らくらく、
すぐに使える明るさ調整

一体型ベースライトiDシリーズ・スクエアシリーズ・ダウンライト

ウィズリモ2

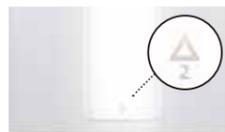
写真はイメージです。

現場調査から再リニューアルまで、あらゆるシーンでの「かんたん」にこだわり、
ウィズリモが進化しました。

明るさタイプが選びやすくシンプルに

対応照明器具が拡充

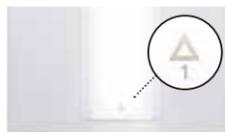
使いやすい送信器



2灯タイプ

- 1 6900 lmタイプ
- 2 5200 lmタイプ
- 3 4000 lmタイプ

※40形の場合



1灯タイプ

- 1 3200 lmタイプ
- 2 2500 lmタイプ
- 3 2000 lmタイプ

※40形の場合



iDシリーズ

リニューアルダウンライト



スクエアシリーズ／スクエア光源タイプ



ワンボタンで明るさタイプをかんたんに切り替え可能

me・酒藍

[み・しゅらん]

札幌市中央区南2条西8-4-1
C-roads 2階
TEL: 011-522-5660

アカウント名: @me.syuran
<https://www.instagram.com/me.syuran/>



× tanico



平日・土曜・祝前日: 17:30 ~ 25:00 (L.O. 24:30)
日曜・祝日: 17:30 ~ 23:00 (L.O. 22:30)
定休日: なし (電話にて要確認)

アイデアあふれるメニューと五感を満たす空間づくり

和・洋・中間問わず多様な独創メニューと銘酒で楽しませてくれる「me・酒藍」。狸小路4丁目エリアの「豚と魚・藍カタ」の姉妹店。2025年3月のオープン以来、隠れ家的な雰囲気も相まって、女性を中心に楽しく食べて飲むことが大好きな人々を引きつけています。

●食欲が刺激される前菜



●刺身は仕入れによって日替わり



●ブランド豚「JAPAN X」を使った
ローズ・ヒレカツ



●自家製の銀だら西京漬焼き



●ポルチーニソースしゅうまい



me・酒藍 店主
(株式会社 末浩)
金山 大吾 氏

コンセプトは「ひとつ上のカジュアル」。お酒が好きなので、メニューは基本的にお酒に合うもの、自分がおいしい・食べたいと思うものを和洋中間わず作っています。鮮度と旬で選ぶ刺身や白子のほか、旨味と柔らかさが特徴の蔵王発祥のブランド豚「JAPAN X」を使ったヒレカツなど、食材もワンランク上のものをそろえています。1人で調理しているため、焼く・蒸すなど1台でいろいろな使い道があって効率的なスチームコンベクションオープンを活用。全16の客席は厨房とひと続きでお客さまの様子がよくわかるので、表情や雰囲気を見ながら出すタイミングや量などもアレンジ。一つひとつのメニューにできるだけ手を加えてお出しすることを意識しています。



スチームコンベクションオープン [タニコー製]

多彩な調理に対応可能なスチームコンベクションオープン

スチームコンベクションオープン(タニコー製)を使用して西京漬焼きはふっくら、しゅうまいはジューシーな仕上がりに。ソースの保温や、肉料理の芯温キープなど、幅広いメニューの調理を支えています。

●本まぐろねぎ間焼き



●きんき昆布締めと鉄火巻き



●麻婆茄子に添えた白子が合う!



【me・酒藍 ココがおすすめ!】

- 厨房を間近で見渡しながら、五感でメニューを楽しめる空間
- 多くのメニューが日によって変わるため行く度にワクワク
- 「こんなものが食べたい!」というリクエストにも対応
- ドリンクの種類が豊富。日本酒は日替わりで全国から
- 鮮やかな色や模様、凝ったデザインなど器にも注目を!

